

DEBEVER
INDUSTRIE TECHNIK

SAFE TECHNOLOGIES AREA



АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
для металлообработки



СОДЕРЖАНИЕ

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ	3
ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ	4
КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ (КЛТ)	5
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПРЕМИУМ	7
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ СТАНДАРТ	11
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ	13
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ	14
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ	18
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	20

Сегодня, операции отрезки, зачистки и доводки используются практически во всех сферах производства. Но многообразие предлагаемых марок инструмента зачастую затрудняет его выбор. Это особенно актуально для промышленного применения, где высокая производительность и стойкость инструмента должны сопутствовать максимальной простоте и безопасности.

Технические специалисты, разработавшие продукцию DEBEVER (Голландия) с успехом решили эту задачу, разработав актуальный ассортимент абразивного инструмента для промышленного сегмента.

Промышленный инструмент марки DEBEVER (Голландия) может успешно применяться при обработке жаропрочных и нержавеющей сталей и сплавов, цветного металла и других материалов.

Основной принцип DEBEVER - максимальная безопасность и простота эксплуатации при высокой эффективности.

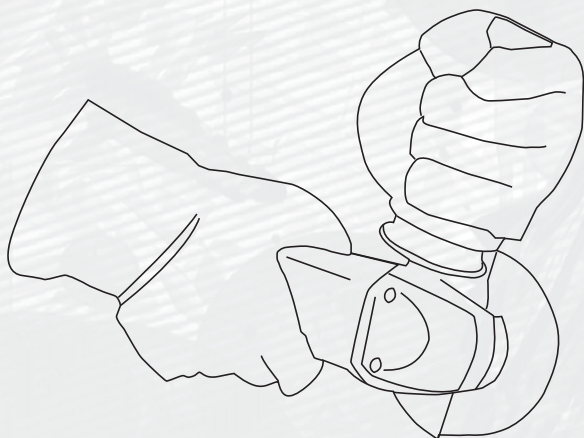
DEBEVER – ТЕРРИТОРИЯ БЕЗОПАСНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИНСТРУМЕНТА DEBEVER ДОСТИГАЕТСЯ ЗА СЧЕТ:

- Идеологии высочайшей надёжности и безопасности
- Применения собственных уникальных разработок и формул
- Использования передовых технологий и инновационного оборудования
- Контроля качества на всех этапах производства

DEBEVER В РОССИИ, ЭТО:

- Отлаженная и эффективная система логистики
- Гарантированное наличие товара на складе площадью более 12 000 кв.м.
- Техническая поддержка партнеров - помощь в подборе технологий и инструмента
- Маркетинговая поддержка - предоставление рекламных материалов и размещение контактной информации партнеров на сайте www.de-bever.com
- Специальная система скидок и акций для партнёров DEBEVER
- Гарантии честных партнерских отношений внутри дистрибьюторской сети



5 ОСНОВНЫХ составляющих успеха в металлообработке

1. ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ
2. КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КЛТ
3. ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ
4. ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ
5. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Отрезные диски применяются для резки различных металлов и их сплавов. Состоят из абразивного полотна (абразивное зерно + связующая смола), армированного специальной сеткой, которая придает диску дополнительную прочность. Применяются на ручных угло-шлифовальных машинах и на стационарном оборудовании.

Отрезные диски DEBEVER характеризуются высокой твердостью и прочностью, что позволяет делать рез быстро - без перегрева металла и появления заусенцев.

Снижение температуры в зоне реза продлевает срок службы диска, повышает его эффективность, уменьшает вероятность деформации и нарушение структуры обрабатываемого материала.

Размер, мм	Артикул	Маркировка	Обрабатываемый материал
75x1,0x10	WC07610108S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
115x1,0x22,23	WC11510229S	A46S-BF41	Металл
115x1,0x22,23	WC11510228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
115x1,6x22,23	WC11516229S	A46S-BF41	Металл
115x1,6x22,23	WC11516228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
125x0,8x22,23	WC12508228S	A46S-BF42	Нерж. Сталь/металл
125x1,0x22,23	WC12510229S	A46S-BF41	Металл
125x1,0x22,23	WC12510228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
125x1,2x22,23	WC12512229S	A46S-BF41	Металл
125x1,2x22,23	WC12512228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
125x1,6x22,23	WC12516229S	A46S-BF41	Металл
125x1,6x22,23	WC12516228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
125x2,0x22,23	WC12520229S	A40S BF41	Металл
125x2,0x22,23	WC12520228S	A40S BF41	Нерж. Сталь/металл
125x2,5x22,23	WC12525229S	A40S BF41	Металл
150x1,6x22,23	WC15016229S	A40S BF41	Металл
150x3x22,23	WC15030229S	A40S BF41	Металл
230x2,0x22,23	WC23020229S	A40S BF41	Металл
230x2,5x22,23	WC23025229S	A40S BF41	Металл
230x2,5x22,23	WC23025228S	A40S BF41	Нерж. Сталь/металл
305x3,0x32	WC30530329P	A30P BF41	Металл
305x3,0x32	WC30530328P	A30P BF41	Нерж. Сталь/металл
355x3,5x32	WC35535329P	A30P BF41	Металл
355x4,0x25,4	WC355402549P	A30P BF41	Металл
405x4,0x32	WC40540329P	A30P BF41	Металл
405x4,0x32	WC40540328P	A30P BF41	Нерж. Сталь/металл



ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ

Зачистные диски применяются для шлифования сварных швов, для обдирки окалины, удаления ржавчины, зачистки поверхностей и кромок перед сваркой. Состоят из абразивного полотна, толщиной от 6 мм (абразивное зерно + связующая смола), армированного несколькими слоями специальной сетки, что обеспечивает высокую прочность и износостойкость шлифовального диска.

Использование высококачественной связки и острого абразивного зерна придаёт дискам DEBEVER высокую агрессивность и производительность при минимальном давлении.

Размер, мм	Артикул	Маркировка	Обрабатываемый материал
125x6,0x22,23	WG12560228R	A24R-BF27	Металл
125x6,0x22,23	WG125602289R	A24R-BF27	Нерж. Сталь/металл
150x6x22,23	WG15060228R	A24R-BF27	Металл
180x6,0x22,23	WG18060228R	A24R-BF27	Металл
230x6,0x22,23	WG23060228R	A24R-BF27	Металл

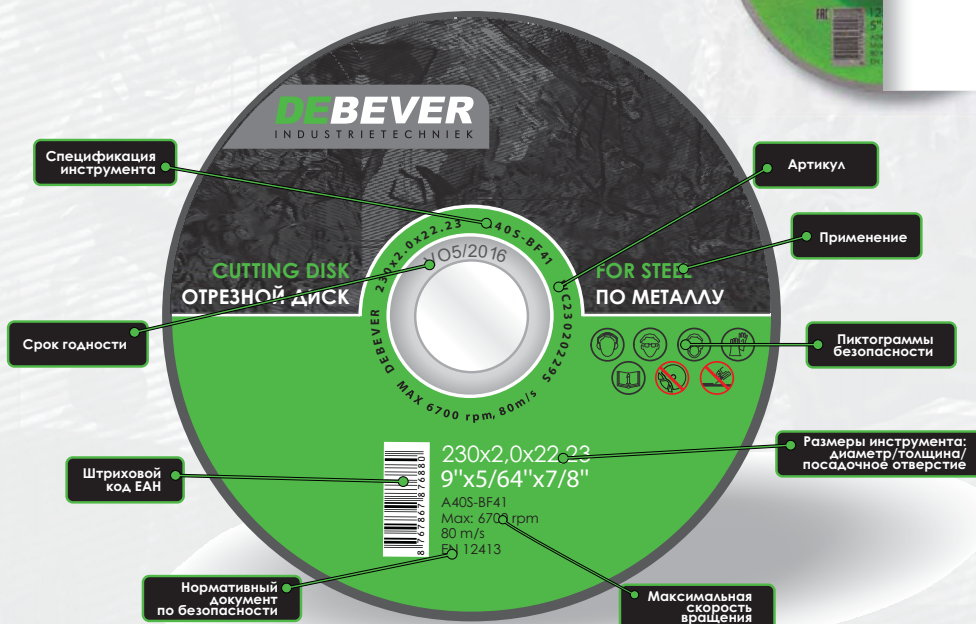
ВАЖНО ЗНАТЬ

ПРИ ПОДБОРЕ

- Назначение диска должно соответствовать типу обрабатываемого материала
- Недопустимо наличие дефектов на диске (сколы, трещины, деформация)
- Срок годности диска не должен быть превышен (дата указана на внутреннем металлическом кольце)
- Диаметр диска необходимо подбирать с учётом характеристик шлифовальной машины
- Посадочное отверстие должно соответствовать размеру вала шлифовальной машины
- Соблюдать рекомендации по технике безопасности указанные на диске в виде пиктограмм

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Проверять диски в работе без нагрузки
- Соблюдать рекомендованную частоту вращения круга
- Не допускать деформации диска
- Избегать перегрузки шлифовальной машины и заклинивания диска



КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ

Круги лепестковые торцевые применяются на ручном инструменте для предварительного, промежуточного и финишного шлифования металла. Конструктивная особенность кругов - веерное расположение лепестков абразивного материала, что обеспечивает плавную работу круга и отсутствие перегрева в зоне шлифования.

Благодаря эластичности лепестков снижается вибрация при работе круга, шлифование получается равномерное - без образования дефектов (зарезы, ямы, прижоги). При изготовлении кругов применяется высококачественный импортный шлифовальный материал VSM (Германия) на специальной основе с разным типом зерна.

ТИПЫ ЗЕРНА:

Zn (оксид циркония) - характеризуется высокой агрессивностью работы и способностью к самозатачиванию.

Cer (керамическое зерно) - отличается высокой стойкостью, очень высокой режущей способностью, обладает самозатачивающимися свойствами.

ФОРМА КЛТ

Conical (Конические) – обработка контуров и краёв.

Flat (Прямые) - шлифование плоскости.

Артикул	Зерно Фера	Размер, мм	Маркировка	Обрабатываемый материал
125*22 Zn	24	FDC125Z24	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	36	FDC125Z36	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	40	FDC125Z40	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	60	FDC125Z60	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	80	FDC125Z80	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	120	FDC125Z120	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	24	FDF125Z24	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	36	FDF125Z36	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	40	FDF125Z40	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	60	FDF125Z60	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	80	FDF125Z80	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
125*22 Zn	120	FDF125Z120	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
125*22 Cer	40	FDC125C40	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Cer	60	FDC125C60	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
125*22 Cer	80	FDC125C80	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
115*22 Cer	40	FDC115C40	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
115*22 Cer	60	FDC115C60	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
115*22 Cer	80	FDC115C80	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
150*22 Zn	40	FDF150Z40	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
150*22 Zn	60	FDF150Z60	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
150*22 Zn	80	FDF150Z80	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
180*22 Zn	40	FDF180Z40	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
180*22 Zn	60	FDF180Z60	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
180*22 Zn	80	FDF180Z80	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ

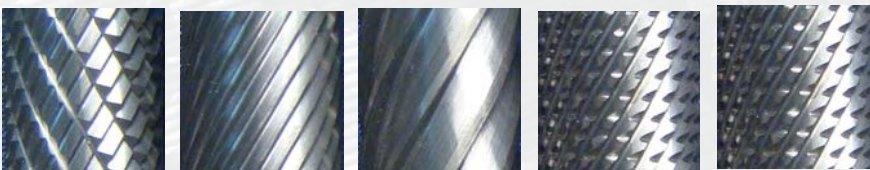
Твердосплавные борфрезы DEBEVER предназначены для обработки резанием различных материалов: сталь, титан, цветные металлы, стекло, пластик. Борфрезы применяются для обработки кромок, контуров, сварных швов, подготовки поверхности к сварке, работы в труднодоступных местах: пресс – формы, матрицы.

В ассортименте DEBEVER представлены два вида борфрез: премиум и стандарт.

Борфрезы премиум класса обладают улучшенными рабочими характеристиками. Рабочая часть борфрезы изготавливается из улучшенного сплава, а также используется более прочный компонент при спаивании головки и хвостовика. Борфрезы DEBEVER премиум подвергаются специальной полировке.

ТИП НАСЕЧКИ \ ПРИМЕНЕНИЕ

Материал	6	3	1	3SP	4
Алюминий			•		
Медь, Латунь, Бронза	•			•	
Чугун	•	•		•	
Сталь, 40-55 HRC	•	•		•	•
Сталь, 55-60 HRC	•	•		•	•
Углеродистая сталь	•	•		•	
Хромоникелевая Сталь	•	•		•	•
Нержавеющая Сталь	•	•		•	
Пластик			•		
Углеродное волокно		•			
Стекловолокно					•
Титан	•	•		•	
Цинк			•		



6

3

1

3SP

4

6 – DOUBLE CUT. Большой съём материала. Высокое качество обрабатываемой поверхности. Прекрасное управление. Образуется мелкая стружка.

3 – SINGLE CUT. Универсальное применение. Образуется длинная стружка.

1 - NONFERROUS. Для обработки цветных металлов. Крупные канавки обеспечивают быстрое и агрессивное резание. Большой съём материала.

3SP - CHIP BREAKER. Большой съём материала. Образуется мелкая стружка (насечка со стружколомом). Улучшенное управление.

4 – DIAMOND CUT. Высокое качество поверхности. Образуется порошковидная стружка. Финишная обработка.

ВАЖНО ЗНАТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка кромок
- Обработка контуров
- Обработка сварных швов
- Подготовка поверхности к сварке
- Работа в труднодоступных местах
- Пресс – формы, матрицы

ПРИ ПОДБОРЕ

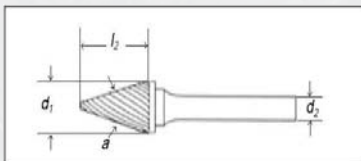
- Насечка борфрезы должна соответствовать типу обрабатываемого материала
- Частота вращения должна соответствовать диаметру борфрезы
- Форма борфрезы должна зависеть от вида работ
- Использовать инструмент, обеспечивающий необходимые характеристики для резания

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Соблюдать рекомендованную частоту вращения
- Закрепить в цанговом зажиме борфрезы не менее 2/3 длины хвостовика
- Обеспечить равномерное давление на инструмент и постоянную осцилляцию
- Не допускать ударные нагрузки, инструмент подносить плавно

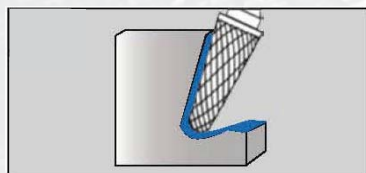
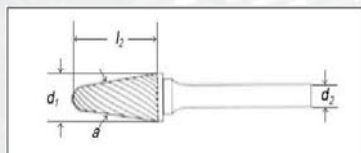
РЕКОМЕНДОВАННАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Материал	Диаметр головки								
	Ø1мм	Ø3мм	Ø6мм	Ø8мм	Ø10мм	Ø12мм	Ø16мм	Ø20мм	Ø25мм
Алюминий	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Медь, латунь, бронза	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	18.000 36.000	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Чугун	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	18.000 36.000	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Сталь, 40-55 HRC	70.000 100.000	60.000 80.000	45.000 60.000	35.000 45.000	30.000 40.000	22.000 30.000	18.000 20.000	15.000 17.000	10.000 13.000
Сталь, 55-60 HRC	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Нержавеющая сталь	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Пластик	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Титан	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000



КОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ

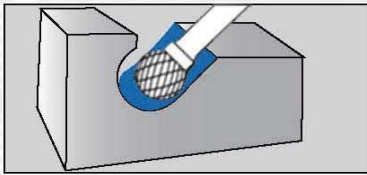
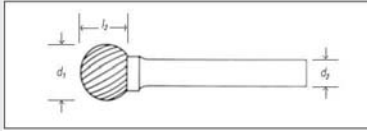
серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	угол
DHM061206	6	12	6	50	12
DHM061506	6	15	6	50	14
DHM101601	10	16	6	63	14
DHM101606	10	16	6	63	14
DHM122501	12	25	6	70	7
DHM122504	12	25	6	70	22
DHM122506	12	25	6	70	14
DHM162506	16	25	6	70	10



КОНИЧЕСКАЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ

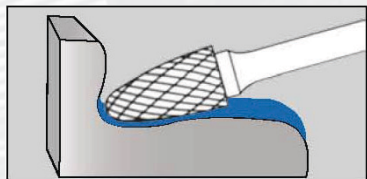
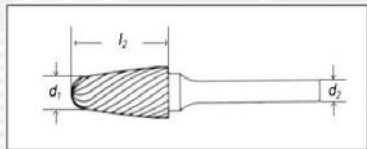
серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	угол
DHL061606	6	16	6	50	12
DHL082201	8	22	6	69	14
DHL082204	8	22	6	69	14
DHL082206	8	22	6	69	14
DHL102701	10	27	6	74	7
DHL102706	10	27	6	74	22
DHL123006	12	30	6	76	14
DHL163306	16	33	6	78	10
DHL204006	20	40	6	85	28

СФЕРИЧЕСКАЯ



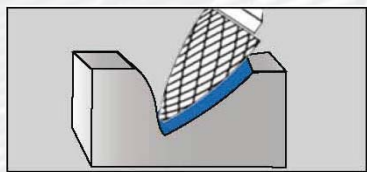
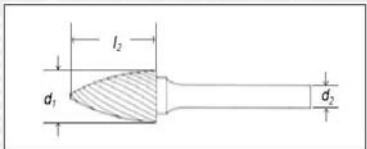
серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHD030003	3	2,5	3	50
DHD030006	3	2,5	3	50
DHD080801	8	8	6	50
DHD080804	8	8	6	50
DHD080806	8	8	6	50
DHD101001	10	10	6	52
DHD101004	10	10	6	52
DHD101006	10	10	6	52
DHD121201	12	12	6	55
DHD121204	12	12	6	55
DHD121206	12	12	6	55

СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ



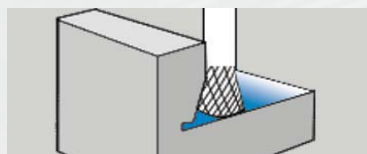
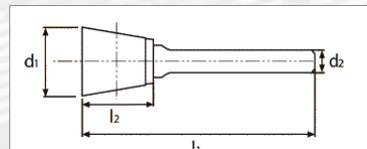
серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHF102001	10	20	6	65
DHF102004	10	20	6	65
DHF102006	10	20	6	65
DHF112501	11	25	6	70
DHF112504	11	25	6	70
DHF112506	11	25	6	70
DHF122501	12	25	6	70
DHF122504	12	25	6	70
DHF122506	12	25	6	70
DHF162506	16	25	6	70
DHF202506	20	25	6	70

СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ



серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHG061606	6	16	6	50
DHG082006	8	20	6	65
DHG102001	10	20	6	65
DHG102004	10	20	6	65
DHG102006	10	20	6	65
DHG121906	12	19	6	65
DHG122501	12	25	6	70
DHG122504	12	25	6	70
DHG122506	12	25	6	70
DHG162506	16	25	6	70
DHG202506	20	25	6	70

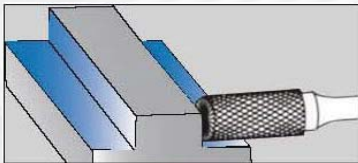
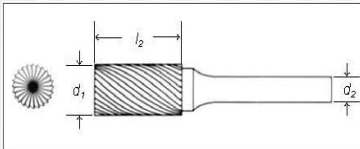
КОНИЧЕСКАЯ В ФОРМЕ ОБРАТНОГО КОНУСА



серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHN060606	6	8	6	50
DHN101006	10	10	6	53
DHN121206	12	12	6	57
DHN161606	16	16	6	60
DHN202006	20	19	6	63

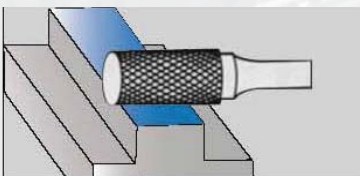
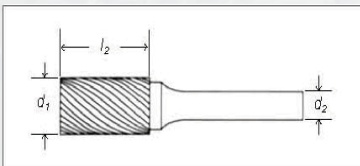
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПРЕМИУМ

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ТОРЦЕВОЙ НАСЕЧКОЙ



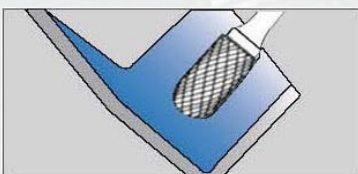
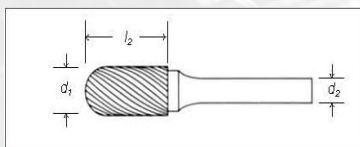
серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHB030003	3	14	3	38
DHB030006	3	14	3	38
DHB082001	8	20	6	63
DHB082004	8	20	6	63
DHB082006	8	20	6	63
DHB102001	10	20	6	63
DHB102004	10	20	6	63
DHB102006	10	20	6	63
DHB112506	11	25	6	70
DHB122501	12	25	6	70
DHB122504	12	25	6	70
DHB122506	12	25	6	70
DHB162506	16	25	6	70
DHB202506	20	25	6	70
DHB252506	25	25	6	70

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



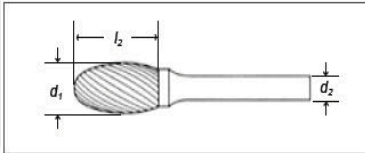
Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHA082001	8	20	6	63
DHA082004	8	20	6	63
DHA082006	8	20	6	63
DHA102001	10	20	6	63
DHA102004	10	20	6	63
DHA102006	10	20	6	63
DHA122501	12	25	6	70
DHA122504	12	25	6	70
DHA122506	12	25	6	70
DHA162506	16	25	6	70
DHA202506	20	25	6	70
DHA252506	25	25	6	70

СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



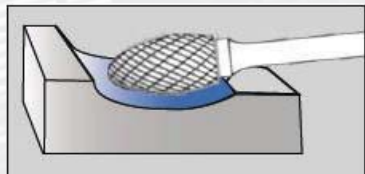
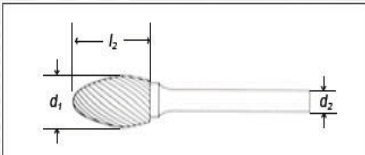
Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHC030003	3	14	3	38
DHC030006	3	14	3	38
DHC082001	8	20	6	63
DHC082004	8	20	6	63
DHC102001	10	20	6	63
DHC102004	10	20	6	63
DHC102006	10	20	6	63
DHC112506	11	25	6	70
DHC122501	12	25	6	70
DHC122504	12	25	6	70
DHC122506	12	25	6	70
DHC162506	16	25	6	70
DHC202506	20	25	6	70
DHC252506	25	25	6	70

ПЛАМЕВИДНАЯ



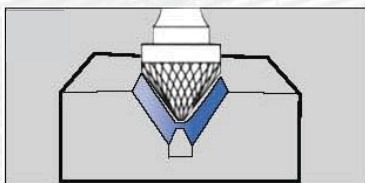
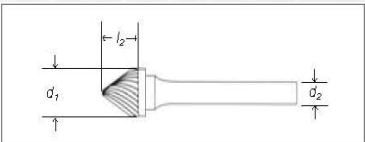
Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHE030003	3	6	3	38
DHE030006	3	6	3	38
DHE101601	10	16	6	60
DHE101604	10	16	6	60
DHE101606	10	16	6	60
DHE122201	12	22	6	66
DHE122204	12	22	6	66
DHE122206	12	22	6	66
DHE202506	20	25	6	66

ПЛАМЕВИДНАЯ УДЛИНЕННАЯ



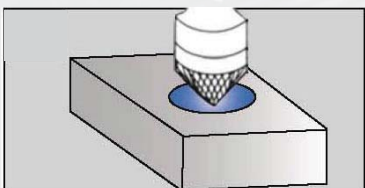
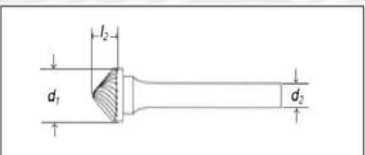
Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DHN082001	8	19	6	63
DHN082004	8	19	6	63
DHN082006	8	19	6	63
DHN123206	12	32	6	77
DHN163206	16	36	6	80
DHN204106	20	41	6	85

КОНИЧЕСКАЯ (УГОЛ 60 ГРАДУСОВ)



серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	угол
DHJ060506	6	5	6	50	90
DHJ100606	10	9	6	55	90
DHJ121106	12	11	6	58	90
DHJ161206	16	14,5	6	61	90
DHJ201606	20	16	6	65	90
DHJ251906	25	24,5	6	68	90

КОНИЧЕСКАЯ (УГОЛ 90 ГРАДУСОВ)



серия премиум	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	угол
DHK060306	6	3	6	50	90
DHK080406	8	4	6	51	90
DHK100506	10	5	6	52	90
DHK120606	12	6	6	53	90
DHK160806	16	8	6	57	90
DHK201006	20	10	6	58	90
DHK251306	25	13	6	60	90

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ СТАНДАРТ

СФЕРИЧЕСКАЯ

Артикул	Ø d1мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DD 0202/3	2.5	2.3	3	38
DD 0303/338	3	3	3	38
DD 0303/350	3	3	3	50
DD 0303/375	3	3	3	75
DD 0302/6	3	2.5	6	50
DD 0503/6	5	3	6	50
DD 0605/6	6	5	6	50
DD 0806/6	8	6.4	6	51
DD 0908/6	9.5	8	6	53
DD 1109/6	11	9.5	6	54
DD 1211/6	12	11	6	56
DD 1614/6	16	14	6	59
DD 1916/6	19	16	6	60
DD 2521/6	25	21	6	66

КОНИЧЕСКАЯ (УГОЛ 60 ГРАДУСОВ)

серия стандарт	Ø d1мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	угол
DJ 0302/3	3	2.5	3	38	60
DJ 0605/6	6	5	6	50	60
DJ 0908/6	9.5	8	6	53	60
DJ 1211/6	12	11	6	56	60
DJ 1614/6	16	14.5	6	59	60
DJ 1917/6	19	17.5	6	62	60
DJ 2524/6	25	24.5	6	69	60

КОНИЧЕСКАЯ (УГОЛ 90 ГРАДУСОВ)

DK 0301/3	3	1.5	3	38	90
DK 0603/6	6	3	6	50	90
DK 0905/6	9.5	5	6	50	90
DK 1206/6	12	6	6	50	90
DK 1608/6	16	8	6	53	90
DK 1909/6	19	9.5	6	54	90
DK 2512/6	25	12.7	6	57	90

СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ С ЗАКРУГЛЁННЫМ КОНЦОМ

DF 0306/3	3	6	3	38
DF 0313/338	3	13	3	38
DF 0313/350	3	13	3	50
DF 0313/375	3	13	3	75
DF 0313/6	3	13	6	50
DF 0619/6	6	19	6	50
DF 0919/6	9.5	19	6	63
DF 1125/6	11	25	6	69
DF 1219/6	12	19	6	63
DF 1225/6	12	25	6	69
DF 1625/6	16	25	6	69
DF 1925/9	19	25	9.5	69
DF 1932/6	19	32	6	76
DF 1938/6	19	38	6	83
DF 1938/9	19	38	9.5	83

КОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ

DL 0309/3	3	9.5	3	38	8
DL 0313/338	3	13	3	38	8
DL 0313/350	3	13	3	50	8
DL 0313/375	3	13	3	75	8
DL 0616/6	6	16	6	50	14
DL 0822/6	8	22	6	67	14
DL 0927/6	9.5	27	6	72	14
DL 1228/6	12	28	6	73	14
DL 1420/6	14	20	6	65	14
DL 1425/6	14	25	6	70	14
DL 1430/6	14	30	6	75	14
DL 1630/6	16	30	6	75	14
DL 1633/6	16	33	6	78	14
DL 1633/9	16	33	9.5	78	14
DL 1638/6	19	38	6	83	14

СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ

DG 0306/3	3	6	3	38
DG 0308/3	3	8	3	38
DG 0309/3	3	9.5	3	38
DG 0313/338	3	13	3	38
DG 0313/350	3	13	3	50
DG 0313/375	3	13	3	75
DG 0616/6	6	16	6	50
DG 0819/6	8	19	6	63
DG 0919/6	9.5	19	6	63
DG 1219/6	12	19	6	63
DG 1225/6	12	25	6	69
DG 1630/6	16	30	6	75
DG 1625/6	16	25	6	69
DG 1925/6	19	25	6	69
DG 1938/6	19	38	6	83

КОНИЧЕСКАЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ

DM 0309/3	3	9	3	38	12
DM 0311/338	3	11	3	38	14
DM 0311/350	3	11	3	50	14
DM 0311/375	3	11	3	75	14
DM 0316/3	3	16	3	38	7
DM 0613/6	6	13	6	50	22
DM 0619/6	6	19	6	50	14
DM 0625/6	6	25	6	50	10
DM 0916/6	9.5	16	6	63	28
DM 1020/6	10	20	6	63	28
DM 1222/6	12	22	6	69	28
DM 1625/6	16	25	6	70	31

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ТОРЦЕВОЙ НАСЕЧКОЙ

серия стандарт	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DB 0106/338	1.5	6	3	38
DB 0106/350	1.5	6	3	50
DB 0106/375	1.5	6	3	75
DB 0211/338	2.5	11	3	38
DB 0211/350	2.5	11	3	50
DB 0211/375	2.5	11	3	75
DB 0314/338	3	14	3	38
DB 0314/350	3	14	3	50
DB 0314/375	3	14	3	75
DB 0312/6	3	13	6	50
DB 0316/6	3	16	6	50
DB 0416/6	4	16	6	50
DB 0516/6	5	16	6	50
DB 0616/6	6	16	6	50
DB 0625/6	6	25	6	50
DB 0819/6	8	19	6	63
DB 0919/6	9.5	19	6	63
DB 0925/6	9.5	25	6	69
DB 0938/6	9.5	38	6	83
DB 1125/6	11	25	6	69
DB 1225/6	12	25	6	69
DB 1625/6	16	25	6	69
DB 1912/6	19	13	6	57
DB 1919/6	19	19	6	63
DB 1925/6	19	25	6	69
DB 2225/6	22	25	6	69
DB 2525/6	25	25	6	69

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

DA 0106/338	1/16	6	3	38
DA 0106/350	1/16	6	3	50
DA 0106/375	1/16	6	3	75
DA 0211/338	2.5	11	3	38
DA 0211/350	2.5	11	3	50
DA 0211/375	2.5	11	3	75
DA 0314/338	3	14	3	38
DA 0314/350	3	14	3	50
DA 0314/375	3	14	3	75
DA 0312/6	3	12	6	50
DA 0316/6	3	16	6	50
DA 0416/6	4	16	6	50
DA 0516/6	5	16	6	50
DA 0616/6	6	16	6	50
DA 0625/6	6	25	6	50
DA 0819/6	8	19	6	63
DA 0919/6	9.5	19	6	63
DA 0925/6	9.5	25	6	69
DA 0938/6	9.5	38	6	83
DA 1125/6	11	25	6	69
DA 1225/6	12	25	6	69
DA 1625/6	16	25	6	69
DA 1912/6	19	12	6	57
DA 1919/6	19	19	6	63
DA 1925/6	19	25	6	69
DA 2225/6	22	25	6	69
DA 2525/6	25	25	6	69

КОНИЧЕСКАЯ В ФОРМЕ ОБРАТНОГО КОНУСА

серия стандарт	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	угол
DN 0203/3	2.5	3	3	38	10
DN 0305/3	3	5	3	38	10
DN 0306/3	3	6	3	38	10
DN 0608/6	6	8	6	50	10
DN 0909/6	9.5	9.5	6	54	13
DN 1212/6	12	12	6	63	28
DN 1619/6	16	19	6	63	18
DN 1916/6	19	16	6	61	30

СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

DC 0211/3	2.5	11	3	38
DC 0314/338	3	14	3	38
DC 0314/350	3	14	3	50
DC 0314/375	3	14	3	75
DC 0313/6	3	13	6	50
DC 0316/6	3	16	6	50
DC 0416/6	4	16	6	50
DC 0516/6	5	16	6	50
DC 0616/6	6	16	6	50
DC 0625/6	6	25	6	50
DC 0819/6	8	19	6	63
DC 0919/6	9.5	19	6	63
DC 0925/6	9.5	25	6	69
DC 0938/6	9.5	38	6	83
DC 1125/6	11	25	6	69
DC 1225/6	12	25	6	69
DC 1625/6	16	25	6	69
DC 1913/6	19	13	6	57
DC 1919/6	19	19	6	63
DC 1925/6	19	25	6	69
DC 2525/6	25	25	6	69

ПЛАМЕВИДНАЯ

DE 0305/338	3	5.5	3	38
DE 0305/350	3	5.5	3	50
DE 0305/375	3	5.5	3	75
DE 0508/6	5	8	6	50
DE 0609/6	6	9.5	6	50
DE 0916/6	9.5	16	6	61
DE 1222/6	12	22	6	67
DE 1625/6	16	25	6	69
DE 1925/6	19	25	6	69

ПЛАМЕВИДНАЯ УДЛИНЕННАЯ

DH 0306/338	3	6	3	38
DH 0306/350	3	6	3	50
DH 0313/375	3	13	3	75
DH 0616/6	6	16	6	50
DH 0819/6	8	19	6	63
DH 1020/6	10	20	6	63
DH 1232/6	12	32	6	76
DH 1636/6	16	36	6	81
DH 1941/6	19	41	6	86
DH 1941/9	19	41	9.5	86

ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

GP2740



- Крепление инструмента: цанговый зажим 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 21000 об/мин
- Мощность: 430 Вт
- Выход воздуха назад
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 42x215 мм
- Вес: 0,71 кг



- Крепление инструмента: цанговый зажим; 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 18000 об/мин
- Мощность: 410 Вт
- Выход воздуха в сторону
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 32x188 мм
- Вес: 0,7 кг

GP0591W



- Крепление инструмента: цанговый зажим 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 24000 об/мин
- Мощность: 300 Вт
- Расход воздуха: 400 л/мин
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 36x179 мм
- Вес: 0,77 кг

GP2268



- Крепление инструмента: цанговый зажим; 6мм
- Частота вращения на холостом ходу: 30000 об/мин
- Мощность: 224 Вт
- Выход воздуха вперёд
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 32x159 мм
- Вес: 0,36 кг

GP0591XL



- Крепление инструмента: цанговый зажим 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 24000 об/мин
 - Мощность: 270 Вт
 - Расход воздуха: 400 л/мин
 - Рабочее давление: 6,2 Бар
 - Размеры: 36x306 мм
 - Вес: 0,9 кг

GP0566WH



- Крепление инструмента: цанговый зажим; 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 22000 об/мин
- Мощность: 370 Вт
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Выход воздуха назад
- Размеры: 48x345 мм
- Вес: 1,33 кг

GP2235

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

GP0554B



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Мощность: 560 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Расход воздуха: 950 л/мин
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Вес: 1,4 кг

P0556B



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 180 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 7600 об/мин
- Мощность: 1200 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Расход воздуха: 16000 л/мин
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Вес: 3 кг

LP 1503 VR
Шлифовальная машина
для сатинирования

- Потребляемая мощность: 1200 Вт
- Отдаваемая мощность: 700 Вт
- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 115 мм
- Ширина инструмента: 100 мм
- Посадка инструмента: 19 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 1200-3700 об/мин
- Длина кабеля: 4м
- Вес 3,1 кг

LLK 1503 VR
Машина для обработки угловых
сварных швов

- Потребляемая мощность: 1200 Вт
- Отдаваемая мощность: 700 Вт
- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 152 мм
- Чистота вращения на холостом ходу: 1500-4700 об/мин
- Длина кабеля: 4м
- Вес 3,4 кг

LRP 1503VRA
Ленточная машина для шлифования труб

- Потребляемая мощность: 1200Вт
- Ширина шлифовальной ленты: 40/20мм
- Длина ленты: 760 мм
- Скорость движения ленты: 4-12 м/сек
- Максимальный диаметр обрабатываемой трубы: 125мм
- Длина кабеля: 4м
- Масса: 3,7кг

LBR1506VRA
Ленточная машина для шлифования
сварных швов и труб

- Потребляемая мощность: 1200 Вт
- Отдаваемая мощность: 700 Вт
- Скорость движения ленты: 10-30 м/сек
- Размер ленты: 40x618 мм
- Длина кабеля: 4м
- Вес: 4,2 кг

LBS 1105VE
Ленточный напильник

- Потребляемая мощность: 710 Вт
- Отдаваемая мощность: 420 Вт
- Скорость движения ленты: 4-12 м/сек
- Размер ленты: 533x4/9 мм
- Длина кабеля: 4м
- Вес: 2,5 кг

ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

H1105VE



- Крепление инструмента: цанговый зажим 3; 6; 8 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 2500-6500 об/мин
- Потребляемая мощность: 710 Вт
- Отдаваемая мощность: 420 Вт
- Длина инструмента: 330 мм
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,1 кг

Стандартная комплектация: 1 цанговый зажим 6мм с зажимной гайкой; 1 стопорный кулачок SW14, 1 гаечный ключ с открытым зевом SW19

H1127VE



- Крепление инструмента: цанговый зажим 6; 8 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 1000-30000 об/мин
- Потребляемая мощность: 710 Вт
- Отдаваемая мощность: 420 Вт
- Длина машины: 325 мм
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,8 кг

Стандартная комплектация: 1 цанговый зажим 6мм с зажимной гайкой; 1 стопорный кулачок SW14, 1 гаечный ключ с открытым зевом SW19

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

LE 9-10 125



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6000-10000 об/мин
- Потребляемая мощность: 900 Вт
- Отдаваемая мощность: 500 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,9 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка, 1 торцевой штифтовый гаечный ключ.

L10-10 125



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 10000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1010 Вт
- Отдаваемая мощность: 600 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Размеры (ДхШхВ): 290x80x110 мм
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка, 1 торцевой штифтовый гаечный ключ, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка M14.

L3309 FR



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1010 Вт
- Отдаваемая мощность: 610 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,9 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

LE 14-7 125INOX



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Максимальный диаметр полировального инструмента: 160 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 2100 - 7500 об/мин
- Потребляемая мощность: 1400 Вт
- Отдаваемая мощность: 880 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,4 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

L3309 FRG



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1010 Вт
- Отдаваемая мощность: 610 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,9 кг

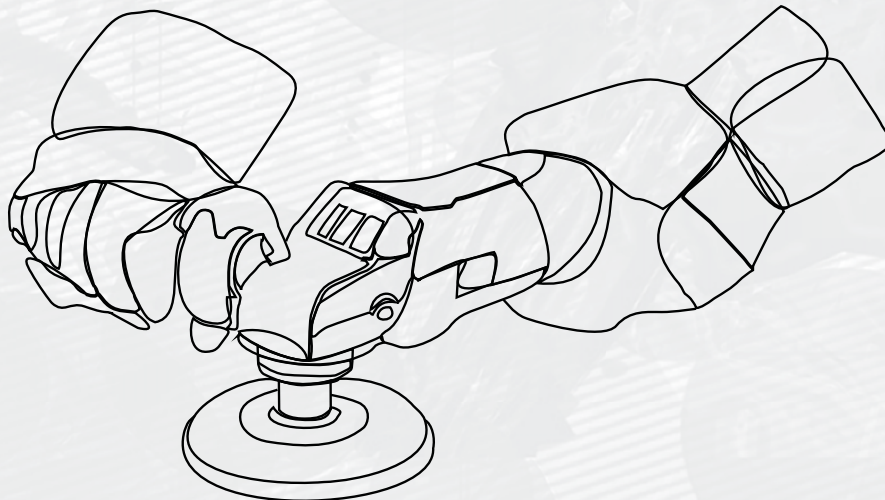
Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

L3410 FR



- Электроника на основе микропроцессора
- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1400 Вт
- Отдаваемая мощность: 880 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.



L3410 VR



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 2900 -11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1400 Вт
- Отдаваемая мощность: 880 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

L24-6 230



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 230 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6500 об/мин
- Потребляемая мощность: 2400 Вт
- Отдаваемая мощность: 1450 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 5,8 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 торцевой штифтовый гаечный ключ BL5, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка M14.

L21-6 230



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 230 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6500 об/мин
- Потребляемая мощность: 2100 Вт
- Отдаваемая мощность: 1250 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 5,2 кг

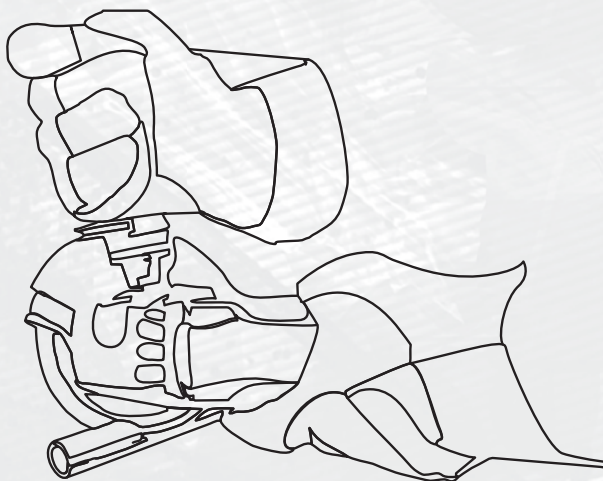
Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 торцевой штифтовый гаечный ключ BL5, 1 зажимная гайка M14.

L3206 CD



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 230 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6500/мин
- Потребляемая мощность: 2500 Вт
- Отдаваемая мощность: 1700 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 6,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 торцевой штифтовый гаечный ключ, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка M14.



ПЕРЧАТКИ

2402

Защитные промышленные перчатки с нитриловым покрытием.

Бесшовный трикотаж из синтетических волокон.

Легкий и эргономичный дизайн. Тыльная сторона ладони без покрытия - позволяет коже дышать. Нитриловое покрытие на ладони и пальцах устойчиво к работе с жирными и масляными деталями. Хорошая стойкость к износу.

2 размера: M и L.



7632

Защитные промышленные перчатки с латексным покрытием.

Бесшовная вязаная перчатка из поликоттона.

Непокрытая тыльная сторона ладони обеспечивает комфорт в использовании и хороший воздухообмен. Высокая устойчивость к изнашиванию и порезам. Шероховатое покрытие на ладони обеспечивает отличный захват как сухих, так и мокрых поверхностей.

2 размера: M и L.



2PU01-B

Защитные промышленные перчатки с полиуретановым покрытием.

Бесшовный трикотаж из синтетических волокон.

Легкий и эргономичный дизайн. Тыльная сторона ладони без покрытия - позволяет коже дышать. Полиуретановое покрытие на ладони и пальцах устойчиво к работе с жирными и масляными деталями. Хорошая стойкость к износу.

2 размера: M и L.



N230

Нитриловые перчатки на подкладке.

Нитриловое покрытие на ¾ (N230).

Подкладка из 100% хлопка. Вязаная манжета удерживает перчатку на запястье. Высокое сопротивление изнашиванию. Оптимальный комфорт и эластичность. Очень удобные и практичные перчатки. Идеальны для всех работ, требующих легкую или среднюю механическую защиту.



ALLWORK

Защитные перчатки из сплит кожи.

Упругая манжета для большей защиты. Ладонь, большой палец и кончики пальцев выполнены из сплит кожи. Хорошая износоустойчивость и устойчивость к мелким порезам. Для общих работ в сухой среде.



CALORPROOF MOLLETON 2

Защитные промышленные перчатки.

Изготовлены из коровьей кожи, устойчивой к высоким температурам.

Изнутри ладонь и пальцы продублированы хлопковой подкладкой. Отличная износоустойчивость. Высокая устойчивость к порезам и проколам. Отличная устойчивость к каплям раскаленного металла. Область применения: сварка, работа с горячими деталями.



РЕСПИРАТОРЫ

8610

Одноразовая защитная маска, чашеобразного типа, против пыли и аэрозолей вредных слаботоксичных веществ, класс FFP1.



8622

Одноразовая защитная маска, чашеобразного типа, против пыли и аэрозолей вредных слаботоксичных веществ, класс FFP2, с клапаном выдоха.



9322

Складывающаяся одноразовая защитная маска против пыли и аэрозолей вредных слаботоксичных веществ, класс FFP2, с клапаном выдоха.



ОЧКИ

AL 026C

Очки защитные с плоскими прозрачными линзами из ударопрочного поликарбоната с боковыми защитными щитками. Оправа из полиамида черного цвета, с регулируемыми по длине наушными дугами.



TF 55C

Очки защитные с прозрачными линзами каплевидной формы из ударопрочного поликарбоната. Наушные дуги, из полиамида синего цвета, прикреплены к линзам, имеют регулировку по длине и наклону.



EF 002

Защитные очки-полумаска, прозрачные с фиолетовым оттенком, из эластичного материала, с плоской прозрачной линзой из ударопрочного поликарбоната и небольшими сквозными вентиляционными отверстиями на боковых стенках. Удерживается на лице при помощи сменной резинки шириной 12 мм, регулируемой по длине.



Условные обозначения



Защита
слуха



Защита
глаз



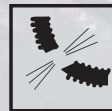
Защита органов
дыхания



Защита
рук



Защита
от вибрации



Не работать
с поврежденным
шлангом



Защита
от термического
воздействия



Ознакомьтесь
с инструкцией
перед началом
работы



Сертифицировано
ЕС



Защита от
механического
воздействия



Телефон горячей линии:
8 800 700 64 25
e-mail: dv@de-bever.com
www.de-bever.com

